



**T.C.
MARMARA ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ
MEKATRONİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**

MRM 400 STAJI RAPORU

ÖĞRENCİ
STUDENT

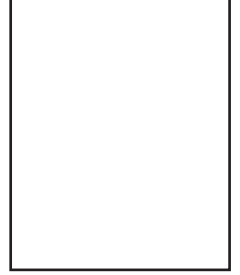
ADI SOYADI :
NAME SURNAME :
NUMARASI :
NUMBER :

STAJ YAPILAN KURUM
ESTABLISHMENT

ADI :
NAME :
ADRESİ :
ADDRESS:



T.C.
MARMARA ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ



ÖĞRENCİ

STUDENT

ADI ve SOYADI

NAME SURNAME

BÖLÜMÜ

DEPARTMENT

SINIF ve NO

CLASS and NUMBER

STAJ GRUBU(MRM 400)

GROUP OF TRAINING

STAJ BAŞLAMA TARİHİ

STARTING DATE

STAJ BİTİŞ TARİHİ

COMPLETION DATE

STAJ İŞGÜNÜ TOPLAMI

TOTAL WORKDAYS

KURUM

ESTABLISHMENT

İSİM ve ADRESİ

NAME and ADDRESS

TELEFON ve FAKS

TELEPHONE and FAX

E-POSTA

e-mail

İNTERNET SİTESİ

WEB ADDRESS

İŞYERİ YETKİLİSİ

AUTOHORITY OF ESTABLISHMENT

ADI SOYADI

NAME SURNAME

ÜNVANI

TITLE

Tarih, İmza ve Mühür
Date, Signature and Signet

İÇİNDEKİLER

Sayfa No.

BÖLÜM 1 - KURUMUN GENEL TANITIMI

- 1.1 – Staj Yapılan Kurumla İlgili Bilgiler:
 - 1.1.1 Kurumun Tanıtımı:.....
 - 1.1.2 Personel Sayısı ve Dağılımı (Yönetici,İdari Personel,Mühendis,Teknisyen, İşçi vb.)
 - 1.1.3 Şirket Statüsü ve Sermaye Yapısı:.....
- 1.2 – Kurumun Genel Yapısı İle İlgili Bilgiler:
 - 1.2.1 Örgüt Şeması:.....
 - 1.2.2 Genel Yerleşim Planı:.....
 - 1.2.3 Bölümlerin Tanıtımı:.....

BÖLÜM 2 - KURUMUN ÜRETİMİ, ÇALIŞMA YÖNTEMİ VE DONANIMI (Fabrika ve Atölyelerde Staj Yapan Öğrenciler İçin)

- 2.1 – Üretim Bilgileri:
 - 2.1.1 Üretimin Niteliği:.....
 - 2.1.2 Üretimde Kullanılan Makine ve Tezgaah Tipleri, Sayıları ve Teknik Özellikleri:....
 - 2.1.3 Üretilen İki Parçanın Teknik Resmi:.....
 - 2.1.4 Teknik Resmi Çizilen İki Parçanın İmalat Akış Diyagramı:.....
- 2.2 – Yerleşimi İle İlgili Bilgiler:
 - 2.2.1 Üretim Makinelerinin Yerleşim Planını Gösteren Kroki:.....
- 2.3 – Kurumda Mamul, Yarı Mamul ve Hammaddelerin Depolanması, Stoklanması ve Korunması:.....
- 2.4. Firmanın üretiminde kullandığı çok eksenli sistemlerin sürülmesi ve kontrolü.
Elektrik, bilgisayar ve mekanik tabanlı kumanda tekniklerinin incelenmesi.....
- 2.5 – Kurumda Ürün Tasarımı, İşlem Planlanması, İş Emirlerinin Açılması ve Uygulanması, Üretim Planlaması ve Üretim Denetimi:.....
- 2.6 – Yönetimde, Üretimde ve Satış Sonrası Hizmette Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılım sistemleri:.....
- 2.7 – Kurumun Otomasyon Kullanımı:.....
- 2.8 – Kurumun Kalite Planlanması, Uygulanması ve Üretim Üzerindeki Etkisi:
- 2.9 – Kurumun Maliyet Hesapları (Bir Ürün İçin Yapılan Örnek Maliyet Hesabı):.....
- 2.10 – Kurumda Yapılan Ar-Ge Çalışmaları (Örnek Bir Proje ile İlgili Bilgi):.....
- 2.11 – Kurumun Satın Alma Yöntemleri, İç Satın Alma ve İthalat İşlemleri:.....
- 2.12 – Kurumda Bulunan Yardımcı Tesisler (Su, Basınçlı Hava, Teknolojik Gaz, Güç Merkezi, Fabrika Atık Ünitesi vb.).....
- 2.13 – Kurumdaki Tüm Sistemlerin Periyodik Bakım ve Onarım Stratejileri:
- 2.14 – Kurumda Uygulanan İş ve İşçi Güvenliği İlkeleri:.....
- 2.15 – Kurumun Çevre ve Gürültü Kirliliği Bilinci ve Bu Konuda Alınan Önlemler:.....

BÖLÜM 2 - KURUMUN ÜRETİMİ, ÇALIŞMA YÖNTEMİ VE DONANIMI (Tasarım ve Proje Bürolarında Staj Yapan Öğrenciler İçin)

- 2.1 – Kurumun İş Alma, Planlama ve İş Teslim Etme Yöntemleri:.....
- 2.2 – Kurumun Teklif Hazırlama ve Fiyatlandırma Yöntemlerinin İncelenmesi:
- 2.3 – Kurumun Gerçekleştirdiği En Az İki Projenin Ayrıntılı Olarak İncelenmesi:.....
- 2.4 – Kurumun Gerçekleştirdiği Projelere Ait Raporların Hazırlanması ve İçerikleri:.....

- 2.5 – Kurumdaki Tüm Çalışmalarda Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılımlar:.....
- 2.6 – Kurumun Maliyet Hesaplamaları (Proje Geliştirme Maliyeti):.....
- 2.7 – Görev Alınan Projelerden Birinde Yapılan Katkılar (Hesaplamalar, Teknik Çizimler vb. Çalışmalar):.....
- 2.8 – Kurumun İç ve Dış Pazarlardaki Rekabet Kabiliyeti ve Yapılan Çalışmalar:.....
- 2.9 – Kurumun Geleceğe Yönelik Gelişme Planları:.....
- 2.10 – Kurum Bünyesinde Mekatronik Mühendisliği İçerikli Çalışmaları:.....
- 2.11 – Kurumun Kalite Planlanması, Uygulanması ve Proje Geliştirme Üzerindeki Etkisi:..
- 2.12 – Kurumda Yapılan Ar-Ge Çalışmaları (Örnek Bir Proje ile İlgili Bilgi):.....
- 2.13 – İşletmede Uygulanan İş ve İşçi Güvenliği İlkeleri:.....

BÖLÜM 3 - STAJIN GENEL DEĞERLENDİRMESİ

- 3.1 – Karşılaşılan Özel Durumlar, Görülen Aksaklıklar ve Çözüm Yolları:
- 3.2 – İşletme ile İlgili Geleceğe Yönelik Öneriler:
- 3.3 – Staj Sonunda Edinilen Mesleki Beceriler ve Kazanımlar:
- 3.4 – Staj Süresince Yapılan Çalışmalarla İlgili Diğer Bilgiler:
- 3.5 – Stajın Genel Değerlendirmesi:

EK BÖLÜMLER

(Ekler kısmına rapor içerisine koyulamayan plan, proje, kroki, teknik resim vb. çizimlerin Ek No.ları belirterek koyulmalıdır.)

- EK 1** – Konulacak Ek'lerin konu başlıklarını sayfa numarası ile birlikte yazınız.....
- EK 2** –
- EK 3** –

Staj yapılan bölüm ve yapılan
çalışmanın konusuna göre
gerekli bilgiler, teknik olarak
bilgisayar ortamında eklenecektir.
Sayfa sayısı, staj gün sayısından
az olmamalıdır.

Staj Yapılan Bölüm ve İşin Konusu	Bölüm Yetkilisinin Kaşesi ve İmzası	Tarih
		.../.../...

Sayfa No: