



**T.C.  
MARMARA ÜNİVERSİTESİ  
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ  
MEKATRONİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**

**MRM 300 STAJI RAPORU**

**ÖĞRENCİ**  
*STUDENT*

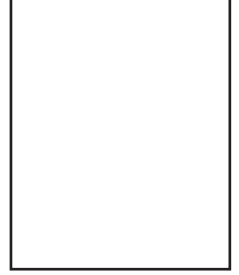
**ADI SOYADI** :  
*NAME SURNAME* :  
**NUMARASI** :  
*NUMBER* :

**STAJ YAPILAN KURUM**  
*ESTABLISHMENT*

**ADI** :  
*NAME* :  
**ADRESİ** :  
*ADDRESS:*



T.C.  
MARMARA ÜNİVERSİTESİ  
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ



**ÖĞRENCİ**

*STUDENT*

**ADI ve SOYADI**

*NAME SURNAME*

**BÖLÜMÜ**

*DEPARTMENT*

**SINIF ve NO**

*CLASS and NUMBER*

**STAJ GRUBU(MRM300)**

*GROUP OF TRAINING*

**STAJ BAŞLAMA TARİHİ**

*STARTING DATE*

**STAJ BİTİŞ TARİHİ**

*COMPLETION DATE*

**STAJ İŞGÜNÜ TOPLAMI**

*TOTAL WORKDAYS*

**KURUM**

*ESTABLISHMENT*

**İSİM ve ADRESİ**

*NAME and ADDRESS*

**TELEFON ve FAKS**

*TELEPHONE and FAX*

**E-POSTA**

*e-mail*

**İNTERNET SİTESİ**

*WEB ADDRESS*

**KURUM YETKİLİSİ**

*AUTHORITY OF ESTABLISHMENT*

**ADI SOYADI**

*NAME SURNAME*

**ÜNVANI**

*TITLE*

**Tarih, İmza ve Mühür**  
*Date, Signature and Signet*

## İÇİNDEKİLER

Sayfa No.

### BÖLÜM 1 - KURUMUN GENEL TANITIMI

- 1.1 – Staj Yapılan Kurumla İlgili Bilgiler:** .....
- 1.1.1 Kurumun Tanıtımı:.....
- 1.1.2 Personel Sayısı ve Dağılımı (Yönetici, İdari Personel, Mühendis, Teknisyen, İşçi vb.)
- 1.1.3 Şirket Statüsü ve Sermaye Yapısı:.....
- 1.1.4 İşletmenin Geleceğe Yönelik Gelişme Planları:.....
- 1.2 – Kurumun Genel Yapısı İle İlgili Bilgiler:** .....
- 1.2.1 Örgüt Şeması:.....
- 1.2.2 Genel Yerleşim Planı:.....
- 1.2.3 Bölümlerin Tanıtımı:.....

### BÖLÜM 2 - KURUMUN ÜRETİMİ, ÇALIŞMA YÖNTEMİ VE DONANIMI

- 2.1 – Ürün Tasarımı ve Tasarlanan Ürünün İşlem Planlanması:** .....
- 2.2 – Üretim Bilgileri:** .....
- 2.2.1 Üretimin Niteliği:.....
- 2.2.2 Üretimde Kullanılan Makine ve Tezgah Tipleri, Sayıları ve Teknik Özellikleri:....
- 2.2.3 Üretim Makinelerinin Yerleşim Planı:.....
- 2.2.4 Üretilen İki Parçanın Teknik Resmi:.....  
(Teknik Resim Kurallarına Uygun Olarak Çizilen Resimlerin Yer Aldığı CD Staj Raporunun Ek'ine Belirtilerek Konulacak)
- 2.2.5 Teknik Resmi Çizilen İki Parçanın İmalat Akış Diyagramı:.....  
(İmalat Akışının İlerleme Süreleri de Belirtilerek Yapılacaktır.)
- 2.3 – Yönetimde, Üretimde ve Montajda Bilgisayar Kullanımı, Kullanılan Donanım ve Yazılım Sistemleri:** .....
- 2.4- Kullanılan elektronik aksamalar (Röleler, kontaktörlü devreler, elektrik makinaları ve sürücü devreleri PLC'ler, genel elektrik tesisatı, güç ve kontrol panoları, tek ve üç fazlı sistemler, topraklama ve tesisatta güvenlik).....**
- 2.5– Kurumdaki Mekatronik Mühendisliği Çalışmalarının İçeriği.....**
- 2.6 – Mamul, Yarı Mamul ve Hammaddelerin Naklini Sağlayan Transport Sistemlerinin (Lift, Forklift, Vinç, Üretim Bantları vb.);** .....
- 2.5.1 Kullanım Amaçları:.....
- 2.5.2 Konstrüksiyonları:.....
- 2.5.3 Çalışma Prensipleri:.....
- 2.7 – Üretimde Kullanılan Yardımcı Birimler (Isıl Güç Sistemleri, Taşıma Sistemleri, Depolama vb.):** .....
- 2.8 – Ürün Garanti Süreleri, Teknik Servis ve Yedek Parça Stratejileri:** .....
- 2.9 – Kurumdaki Tüm Sistemlerin Periyodik Bakım ve Onarım Stratejileri:** .....
- 2.10 – Kurumda Uygulanan İş ve İşçi Güvenliği İlkeleri.....**

### BÖLÜM 3 - STAJIN GENEL DEĞERLENDİRMESİ

- 3.1 – Karşılaşılan Özel Durumlar, Görülen Aksaklıklar ve Çözüm Yolları:** .....
- 3.2 – İşletme ile İlgili Geleceğe Yönelik Öneriler:** .....
- 3.3 – Staj Sonunda Edinilen Mesleki Beceriler ve Kazanımlar:** .....
- 3.4 – Stajın Genel Değerlendirmesi:** .....

## **EK BÖLÜMLER**

(Ekler kısmına rapor içerisine koyulamayan plan, proje, kroki, teknik resim vb. çizimlerin Ek No.ları belirterek koyulmalıdır.)

**EK 1** – Konulacak Ek'lerin konu başlıklarını sayfa numarası ile birlikte yazınız.....

**EK 2** – .....

Staj yapılan bölüm ve yapılan  
çalışmanın konusuna göre  
gerekli bilgiler, teknik olarak  
bilgisayar ortamında eklenecektir.  
Sayfa sayısı, staj gün sayısından  
az olmamalıdır.

Staj Yapılan Bölüm ve İşin Konusu	Bölüm Yetkilisinin Kaşesi ve İmzası	Tarih
		.../.../...

Sayfa No: